

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication : **2 736 382**  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **96 08412**

(51) Int Cl<sup>8</sup> : E 06 B 9/36, 9/262

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

**A1**

(22) Date de dépôt : 05.07.96.

(30) Priorité : 07.07.95 AR 332684.

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 10.01.97 Bulletin 97/02.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été  
établi à la date de publication de la demande.*

(60) Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

(71) Demandeur(s) : **ANTONETTI OSCAR ANSELMO —  
AR.**

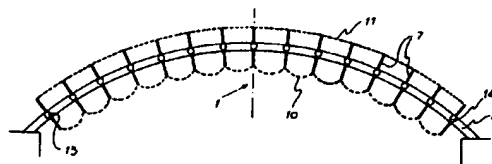
(72) Inventeur(s) :

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : **CABINET BEAU DE LOMENIE.**

(54) **STORE A LAMES VERTICALES MULTIPLES.**

(57) Ce store comprend un rail (2), une pluralité de tiges (4)  
qui supportent une pluralité de lames verticales (7) qui sont  
reliées par au moins une échelle horizontale (9, 10, 11). Le  
rail possède au moins une partie de sa longueur qui est  
courbe et les tiges (4) extrêmes sont munies d'un frein anti-  
rotation.



**FR 2 736 382 - A1**



La présente invention se rapporte à un store fait de  
5 lames verticales coulissantes et tournantes multiples et,  
plus particulièrement, à un store à lames verticales  
coulissantes et rotatives ayant une fermeture améliorée.

On connaît dans les techniques d'innombrables types de  
stores et différents moyens de montage ou de fixation mais,  
10 dans tous ces stores, la fermeture finale n'est jamais bonne.

Une solution possible pour ce problème est décrite dans  
le brevet argentin 246 418 du demandeur , où on  
obtient une bonne fermeture au moyen d'un parallélogramme  
articulé formé, d'une part, de deux profilés horizontaux  
15 allongés extérieurs reliés aux extrémités des lames et dont  
les extrémités sont reliées aux bords extérieurs de la  
première lame, et , d'autre part, d'une tringle auxiliaire  
extérieure à la dernière lame. Ainsi, lorsqu'on aplatit le  
parallélogramme, ses grands côtés contraignent les lames  
20 individuelles à se fermer.

Néanmoins, l'existence desdits profilés allongés avait  
pour effet qu'ils étaient très difficile à dissimuler.

La demanderesse a maintenant trouvé une solution simple  
qui permet une fermeture parfaite d'un store formé de lames  
25 verticales coulissantes et tournantes multiples suspendues à  
un rail ou analogue.

Pour cela, au moins une partie dudit rail doit être  
légèrement incurvée de façon que le côté extérieur ait une  
plus grande longueur que le côté intérieur de la courbe. De  
30 cette façon, grâce à son échelle horizontale classique,  
formée de deux cordons latéraux réunis par des paires de  
petits cordons transversaux entre lesquels chaque lame est  
insérée, le store peut réaliser une excellente fermeture en  
tendant les extrémités extérieures de ladite échelle.

35 Il est évident qu'auxdites extrémités, les tiges qui  
portent la première et la dernière lames doivent posséder un  
dispositif de freinage quelconque pour empêcher l'ouverture

indésirable des lames du store par rotation.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre, d'un exemple de réalisation, en se référant aux  
5 dessins annexés sur lesquels :

la figure 1 est une vue de dessous schématique d'un store selon l'invention, entièrement étendu et ouvert.

La figure 2 représente le même store que la figure 1, en position fermée.

10 La figure 3 représente une réalisation additionnelle comprenant un segment droit et deux zones courbes à ses extrémités,

la figure 4 montre une autre réalisation comprenant un segment courbe entre deux zones droites, et

15 la figure 5 est une vue en perspective d'une tête de lame possible.

La figure 6 montre une vue en perspective d'une forme possible de réalisation d'une des tiges et d'une lame d'extrémité, et

20 la figure 7 montre une vue en coupe horizontale selon la ligne 7-7 de la figure 6.

Tel qu'il est représenté, le nouveau store 1 à lames verticales coulissantes et tournantes multiples comprend un rail 2 qui peut présenter des formes multiples. On a  
25 représenté un rail de section quadrangulaire muni d'une rainure longitudinale centrale 3 dans sa face inférieure, qui peut être réalisé en alliage métallique ou en matière plastique. Il est évident qu'il peut présenter d'autres formes, par exemple, un cercle vertical muni d'une tête  
30 inférieure à laquelle se fixent les tiges et des moyens de fixation supérieurs, aux points de montage de ce rail. Dans ledit rail 2, et à travers la rainure longitudinale 3, sont disposées une pluralité de tiges 4 formées d'une tête 5 et d'un crochet 6 dans lequel les lames verticales 7 sont  
35 accrochées au moyen d'un repli 8 prévu à leur extrémité supérieure, comme on peut le voir sur les figures 5 et 6. Dans ce repli 8 sont logés les petits cordons transversaux 9

qui, avec les cordons extérieurs 10 et 11, constituent l'échelle qui maintient et règle l'écartement maximum entre les lames adjacentes. Si nécessaire, les extrémités inférieures peuvent être reliées par une autre échelle. Par  
5 ailleurs, ces lames peuvent comprendre un poids servant à les maintenir verticales. Dans le cas où la matière de la lame 7 ne possède pas la rigidité nécessaire pour qu'on puisse former la tête qui permet de les munir du crochet 6 à travers les orifices 12, on peut disposer dans le bord supérieur une  
10 petite barre transversale, non représentée, qui leur donne la rigidité nécessaire. Pour la commande du store, les tiges 4 peuvent présenter aux extrémités des tringles de commande suspendues 15 qui permettent de déplacer les lames pour les regrouper à une extrémité, de les déployer pour couvrir toute  
15 la longueur du rail, en déployant les tiges 24 reliées aux cordons latéraux 10 et 11 de l'échelle, qui déterminent leur espacement horizontal, et en tournant les tringles de commande 15, on fait tourner la tige 4, laquelle entraîne le repli 8 et déplace le cordon extérieur 10 vers un côté et le  
20 cordon extérieur 11 vers l'autre côté.

Toutefois, comme on l'a mentionné plus haut, le rail 2 présente au moins une partie courbe, comme on l'a représenté sur la figure 4, ou encore ses extrémités sont recourbées, sur la figure 3, ou encore toute la longueur du rail présente  
25 une légère courbure, voir figure 1. De cette façon, la distance sur laquelle le cordon extérieur 11 de l'échelle doit s'étendre est plus grande que la distance que le cordon intérieur 10 doit couvrir, en raison de la flèche résultant de la courbure du rail. De cette façon, le cordon extérieur  
30 11 peut être soumis, par les tringles de commande 15, à une certaine tension très supérieure à celle du cordon intérieur 10, qui reste détendu. Lorsque le cordon 11 se tend, on obtient une rotation totale des tiges 4, de sorte que les lames 7 s'appuient contre les lames adjacentes, et qu'on  
35 obtient ainsi une bonne fermeture du store.

Lorsque le cordon extérieur 11 exerce une tension sur les tiges d'extrémité 13 et 14, il faut que celles-ci

présentent un frein qui les empêche de tourner en sens inverse sous l'effet de la tension à laquelle elles sont soumises. Ledit frein peut être d'un type quelconque et il peut avantageusement être un frein à friction tel que, par exemple, celui qui est représenté sur la figure 7, et qui est formé par une tête excentrique qui s'appuie et frotte contre les parois latérales du rail 2 lorsqu'elle se trouve dans une position de rotation maximum.

Il est également évident qu'en disposant différents secteurs ayant des courbures opposées et/ou différentes, on peut obtenir divers effets sur le store.

## R E V E N D I C A T I O N S

5

1. Store à lames verticales multiples, du type constitué par un rail (2), une pluralité de tiges (4) qui supportent une pluralité de lames verticales (7) reliées par au moins une échelle horizontale, caractérisé en ce que ledit rail (2) présente au moins une partie longitudinale courbe et en ce que les tiges (4) extrêmes sont munies d'un frein anti-rotation.

2. Store selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit rail (2) présente ses deux extrémités recourbées réunies par un segment droit.

3. Store selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit rail (2) présente une courbure continue d'une extrémité à l'autre.

4. Store selon la revendication 3, caractérisé en ce que le rayon de ladite courbure est constant.

5. Store selon la revendication 3, caractérisé en ce que le rayon de ladite courbure est variable.

6. Store selon une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que ledit frein est du type à friction.

7. Store selon une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que ledit frein est constitué par une tête (5) excentrique.

PL.1/2

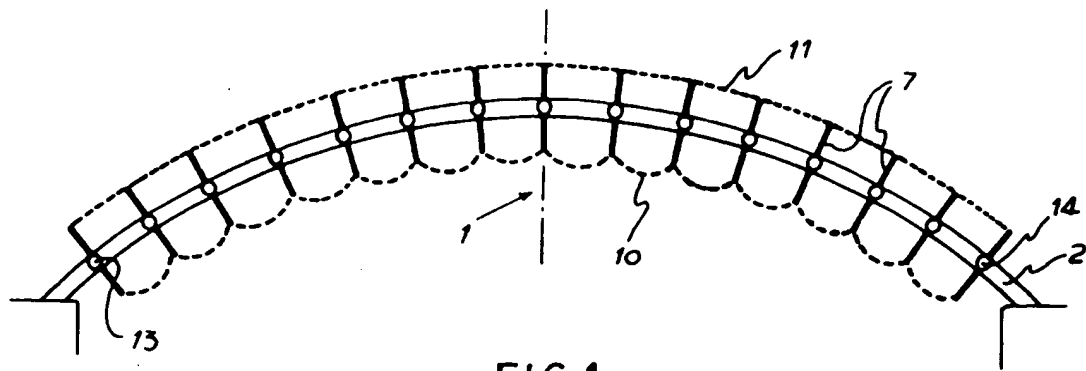


FIG. 1

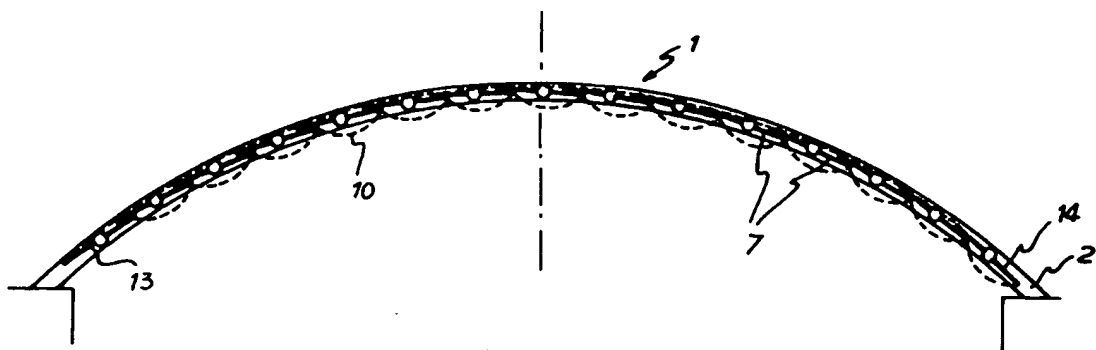


FIG. 2

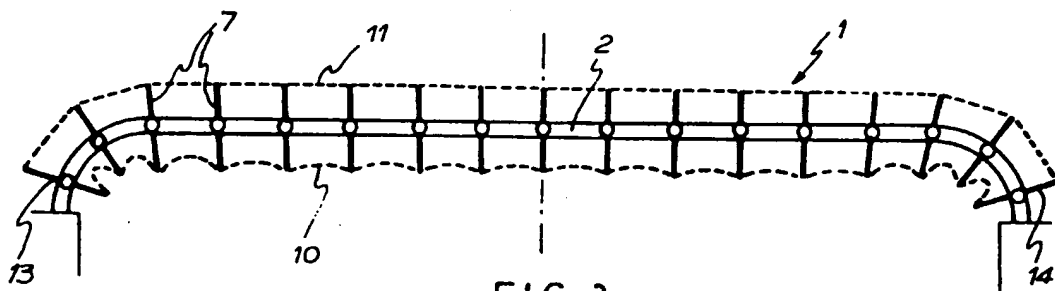


FIG. 3

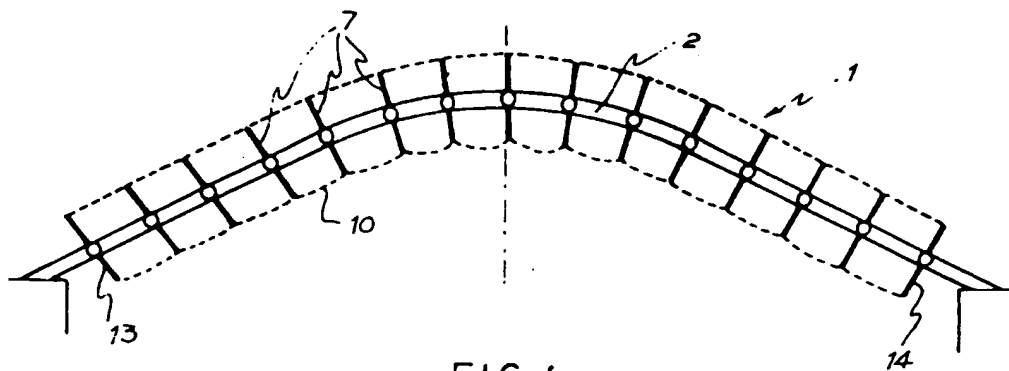


FIG. 4

FIG.5

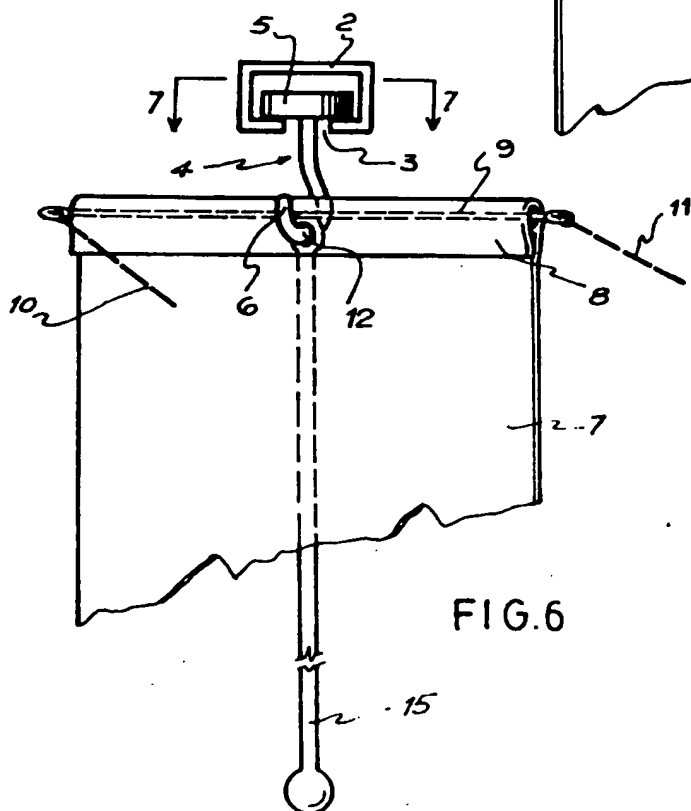
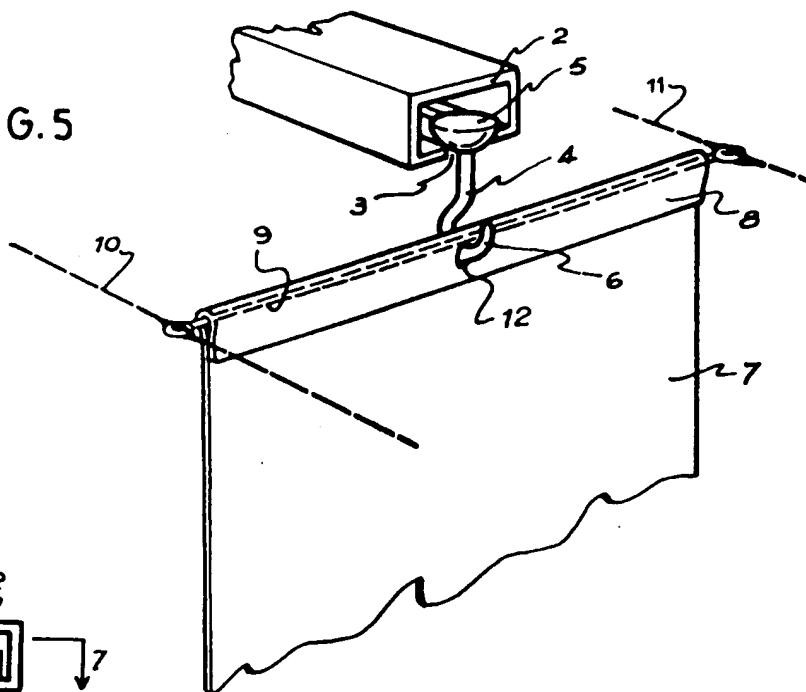


FIG.6

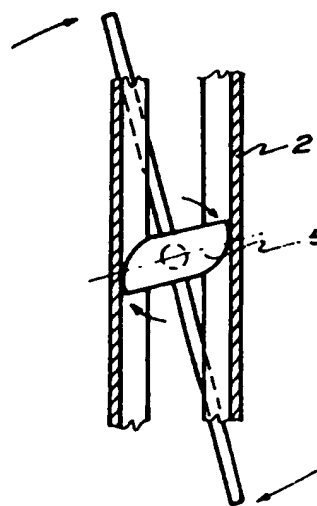


FIG.7



DERWENT-ACC-NO: 1997-111587

DERWENT-WEEK: 199815

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

**TITLE:** Vertical strip blind - has rail supporting rods whose end hooks support vertical strips, rail having two curved ends joined by straight segment and central longitudinal groove through which rods pass

**INVENTOR:** ANSELMO, A O

**PATENT-ASSIGNEE:** ANSELMO A O[ANSEI]

**PRIORITY-DATA:** 1995AR-0332684 (July 7, 1995)

**PATENT-FAMILY:**

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR 2736382 A1	January 10, 1997	N/A	008	E06B 009/36
US 5720331 A	February 24, 1998	N/A	005	E06B 009/36

**APPLICATION-DATA:**

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
FR 2736382A1	N/A	1996FR-0008412	July 5, 1996
US 5720331A	N/A	1996US-0677566	July 8, 1996

**INT-CL (IPC):** E06B009/262, E06B009/36

**ABSTRACTED-PUB-NO:** FR 2736382A

**BASIC-ABSTRACT:**

The blind consists of a rail (2) in which many rods (4) with hook ends (12) support several vertical strips (7). The rail has two curved ends joined by a straight segment and the rods are provided with anti-rotation friction brake with an eccentric head (5). The rail, which can be of alloy or plastic, has a central longitudinal groove in its lower face.

The rods, supported by the rail, pass through the groove. A hook (6) at the rod end fastens the vertical strips through a fold (8) in their upper end. Transverse cords (9) are housed in the fold. The transverse cords, with the external cords (10,11), form a ladder which holds and adjusts the maximum spacing between the strips.

**ADVANTAGE** - The strip blind can be perfectly closed. D21

**ABSTRACTED-PUB-NO:** US 5720331A

**EQUIVALENT-ABSTRACTS:**

The blind consists of a rail (2) in which many rods (4) with hook ends (12) support several vertical strips (7). The rail has two curved ends joined by a straight segment and the rods are provided with anti-rotation friction brake with an eccentric head (5). The rail, which can be of alloy or plastic, has a central longitudinal groove in its lower face.

The rods, supported by the rail, pass through the groove. A hook (6) at the

rod end fastens the vertical strips through a fold (8) in their upper end. Transverse cords (9) are housed in the fold. The transverse cords, with the external cords (10,11), form a ladder which holds and adjusts the maximum spacing between the strips.

**ADVANTAGE** - The strip blind can be perfectly closed. D21

**CHOSEN-DRAWING:** Dwg.5/7 Dwg.1/7

**TITLE-TERMS:** VERTICAL STRIP BLIND RAIL SUPPORT ROD END HOOK SUPPORT VERTICAL  
STRIP RAIL TWO CURVE END JOIN STRAIGHT SEGMENT CENTRAL LONGITUDE  
GROOVE THROUGH ROD PASS

**DERWENT-CLASS:** Q48

**SECONDARY-ACC-NO:**

**Non-CPI Secondary Accession Numbers:** N1997-092336